

ภาคผนวก ข-23

---

การวางแผนเส้นทางการคมนาคมขนส่ง

## การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

### ★ การหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน

อก 5108.2/ (ร.15)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด  
เลขที่ 1 ถนนโอ - ห้าง ตำบลมาบตาพุด  
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

๕ ตุลาคม 2553

เรื่อง ขอความร่วมมือในการกำหนดเส้นทางรถบรรทุกและรถรับ-ส่งพนักงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย คัดลอกการขอรับใช้รถรับ-ส่งพนักงาน จำนวน 1 เล่ม

เนื่องด้วย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้

**สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด**  
**ขอความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงใช้**  
**เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน**

เพื่อเป็นการลดผลกระทบจากการจราจรที่คับคั่งและลดการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง  
ในการเดินทางของรถบรรทุกและรถรับ-ส่งพนักงาน  
ขอความร่วมมือในการกำหนดเส้นทางรถบรรทุกและรถรับ-ส่งพนักงาน  
ให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่คับคั่งและลดการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง

จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือจากท่านในการกำหนดเส้นทางรถบรรทุกและรถรับ-ส่งพนักงาน  
ตามข้อควรระวังและขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายประทีป เชื้อฉัตร)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับควบคุมการจราจรและระบบสาธารณูปโภค

โทรศัพท์ 0 3868 3128

โทรสาร 0 3868 3941

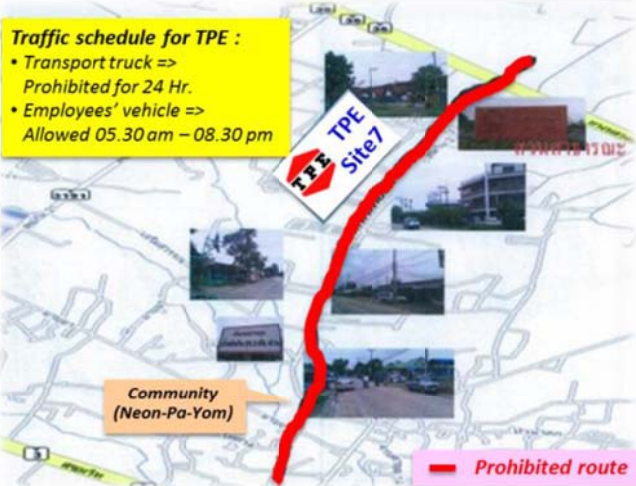


© SCG 2018

## การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

### Traffic schedule for TPE :

- Transport truck =>  
Prohibited for 24 Hr.
- Employees' vehicle =>  
Allowed 05.30 am – 08.30 pm



### เส้นทางเข้า-ออกนิคมฯ

ห้ามใช้ถนนเนินพยอมโดยเด็ดขาด



### กำหนดเส้นทางเดินรถขนส่งในเขตชุมชนรอบโรงงาน

ถนนสาย 3392 / สุขุมวิทสาย 3 / ถนนสาย 3191 / ถนนสาย 36

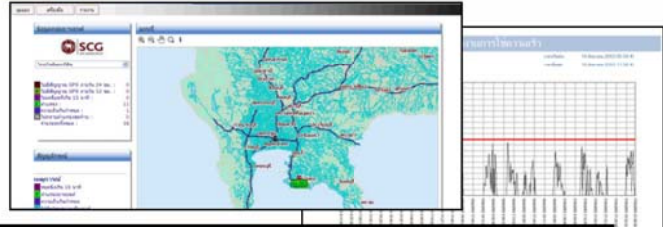


© SCG 2018

## การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

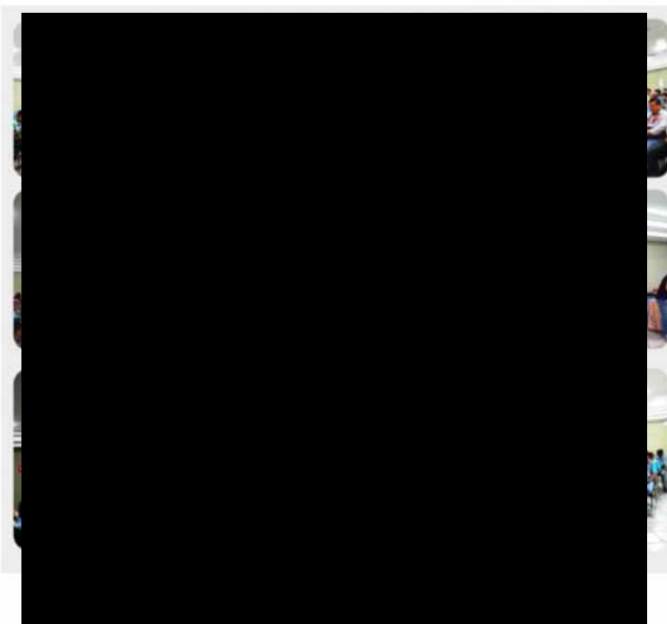


- ☐ เก็บในตู้ปิดมิดชิด
- ☐ คู่มือการจัดเรียงผลิตภัณฑ์
- ☐ ติดตั้งระบบอุปกรณ์ควบคุมพฤติกรรมรถบรรทุกที่ระบุความเร็ว ระยะทาง และเวลา
- ☐ ติดตั้งกล่องดำ
- ☐ อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ
- ☐ ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกนอกโรงงาน



© SCG 2018

## Toolbox TPE Domestic



### หัวข้อ Tool Box

- ☐ Share คลิปอุบัติเหตุ จาก โซเชียล
- ☐ Share Case อุบัติเหตุ จากหน่วยงาน Safety เรื่อง กสักรถในเขตห้ามกลับ
- ☐ ขั้นตอนความพร้อมของพนักงานขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- ☐ แจ้ง Alert จากห้อง LCC
- ☐ เน้นย้ำ เรื่องแอลกอฮอล์ ห้ามดื่มสุรา หรือ เครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนเข้าปฏิบัติงาน ทุกครั้ง หาก ตรวจพบเจอ ให้ออกทันที
- ☐ ลูกค้า สหเชวา ชลบุรี ห้ามใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น เข้าไปปฏิบัติงานในโรงงาน ลูกค้า
- ☐ ไทยกาวไกล ห้าม บัสสวาะ ในเขตพื้นที่ โรงงานลูกค้า ให้ ไปเข้าห้องน้ำทุกครั้ง

### Feedback จาก พชร.

- ขอเก้าอี้ หรือ ที่นั่งเพิ่ม ที่ TTC เพราะเวลา รถไปขึ้นสินค้าจำนวนเยอะ ที่นั่งรอไม่เพียงพอต่อจำนวน พชร.ที่ไปรอ



© SCG 2018

ภาคผนวก ข-24

---

ข้อมูลพนักงานท้องถิ่นของโครงการ



# การจ้างแรงงานในพื้นที่ / ทะเบียนบ้านจังหวัดระยอง

HDPE2,3

- บริษัทมีพนักงานทั้งสิ้น 48 คน

✓ ชาย 47

✓ หญิง 1

- มีพนักงานเป็นคนในพื้นที่ทั้งสิ้น

32 คน คิดเป็น 66.67 % ของจำนวน  
พนักงานทั้งหมด

ภาคผนวก ข-25

---

การดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์ของ TPE ร่วมกับ SCG Chemicals



# กิจกรรม ชุมชนสัมพันธ์ บ.ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มกราคม - มิถุนายน 2566



© SCGC 2023

## กิจกรรมวันเด็ก

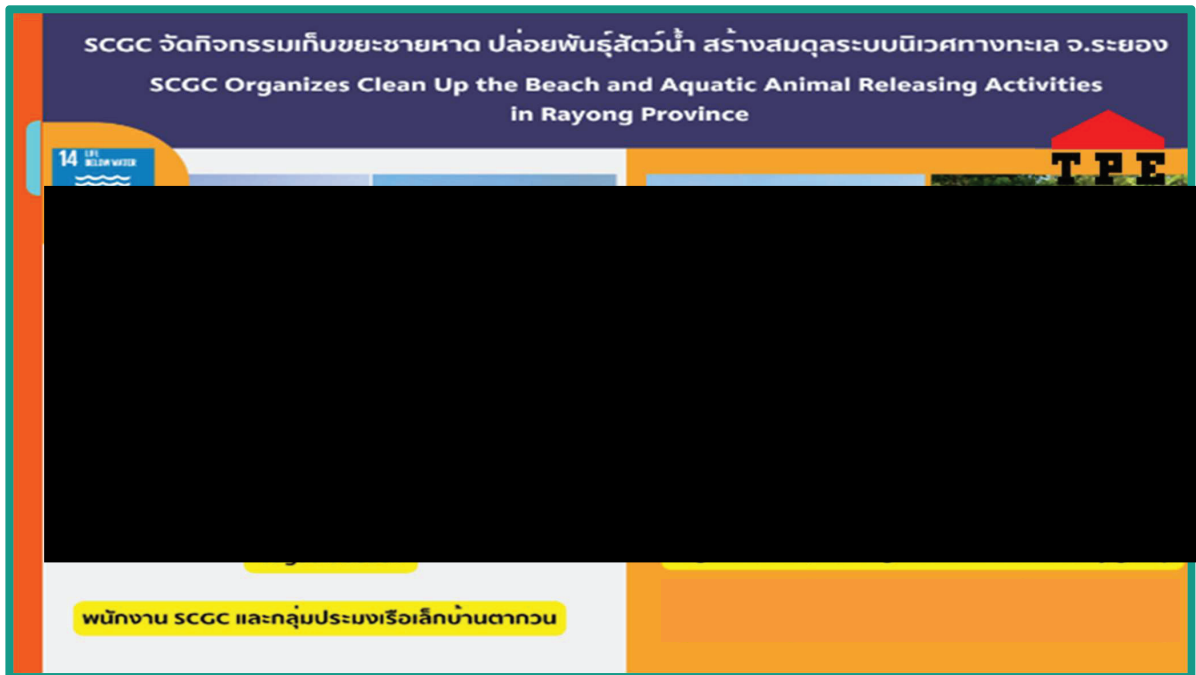


TPE ร่วมจัดกิจกรรมงานวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2566 ผ่านโครงการ “1 โรงงาน 1 โรงเรียน” ในวันที่ 13 ม.ค. 2566 โดยร่วมมือกับ คู่ธุรกิจ มอบอุปกรณ์เครื่องเขียน อุปกรณ์กีฬา ของเล่นเด็ก และอื่น ๆ ให้กับ โรงงานวัดมาบชูด

© SCGC 2023



## เก็บขยะชายหาด



SCGC จัดกิจกรรมเก็บขยะชายหาด จ.ระยอง พนักงาน SCGC จิตอาสา กลุ่มประมงพื้นบ้าน และเยาวชนจากโรงเรียนวัดตากวน รวม 311 คน ร่วมจัดกิจกรรมเก็บขยะชายหาด เพื่อลดปริมาณขยะไม่ให้ไหลลงสู่สิ่งแวดล้อม โดยเก็บรวบรวมขยะได้ 574 กิโลกรัม

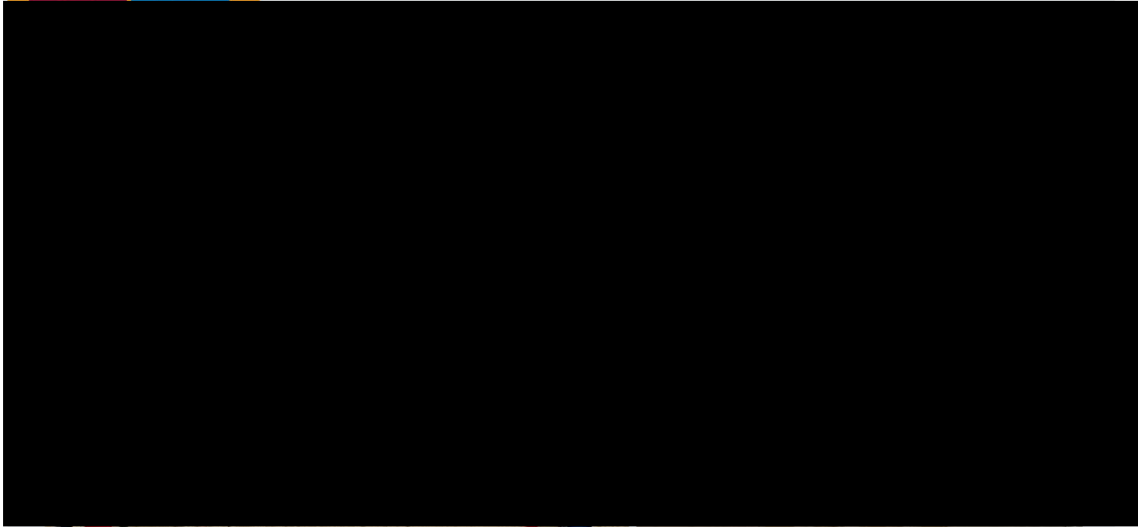


- 7 พ.ค. 2566 | ชุมชนวัดโสกถน
- 7 May 2023 | Wat So Phona Community

ครั้งที่ 1

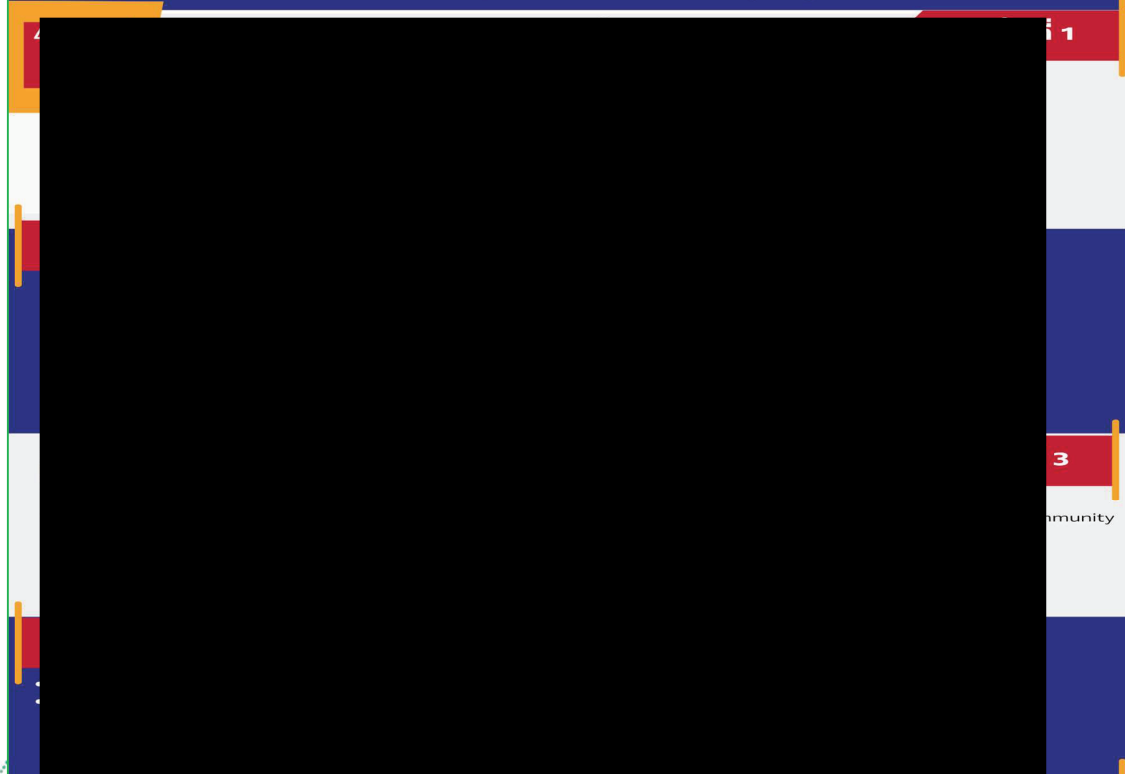


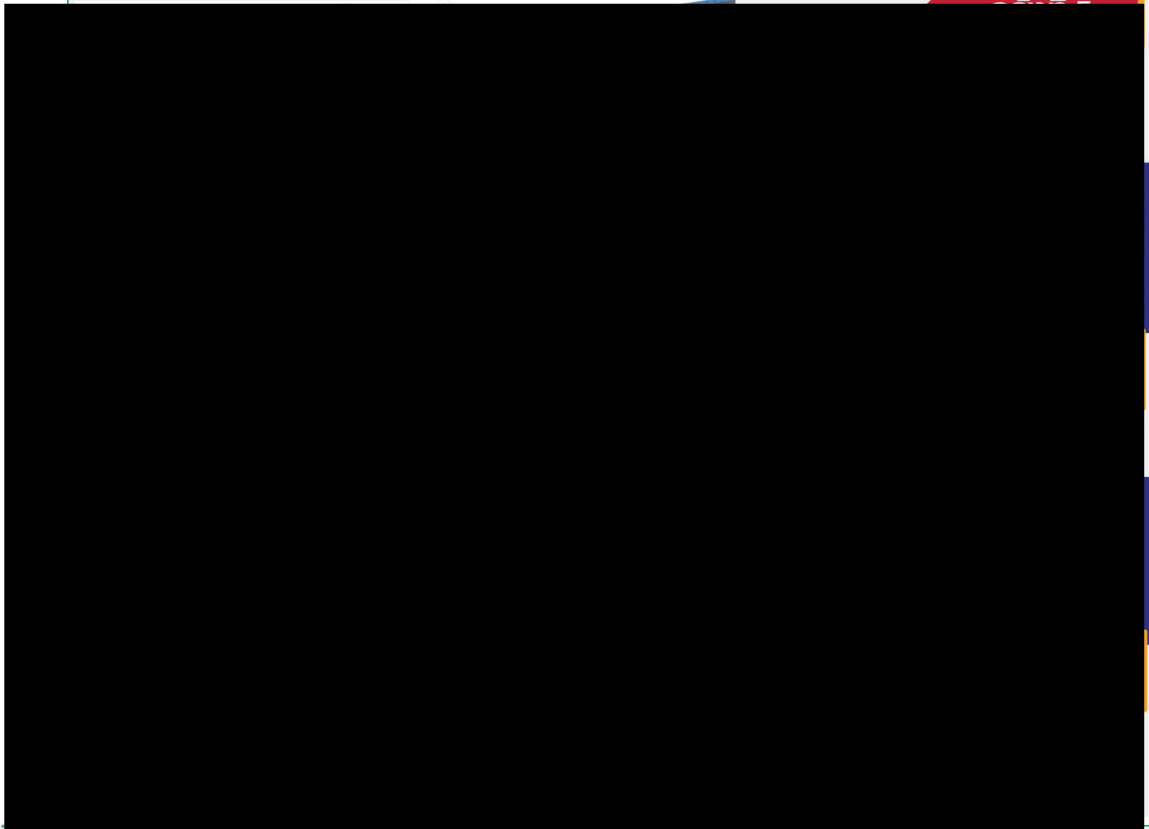
**SCGC จัดกิจกรรมช่วยเหลือ ช้วยโลก ซอนปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ**  
**เพื่อเพิ่มความหลากหลายทางชีวภาพ ส่งเสริมรายได้ชาวประมงท้องถิ่นจังหวัดระยอง**  
**SCGC organizes 'Help the Sea, Help the World: Releasing Aquatic Animals Activity,'**  
**to enhance biodiversity and promoting the income of local fishermen in Rayong Province.**



- 21 มิ.ย. 2566 | กลุ่มประมงเรือเล็กบ้านพยุบ จ.ระยอง
- 21 Jun 2023 | Ban Phayun small-scale fishery group, Rayong Province

**SCGC ส่งเสริมโอกาสทางการศึกษา มอบทุนสนับสนุนบุตรหลานในชุมชนจังหวัดระยอง**  
**SCGC Provides Scholarships to Children in Rayong Communities**





ภาคผนวก ข-26

---

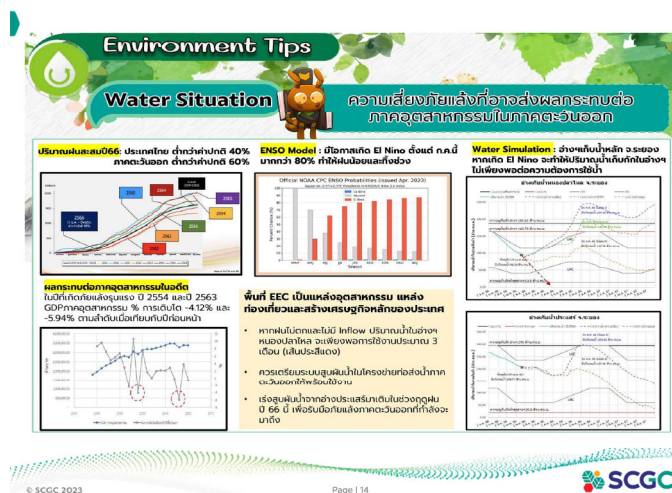
วารสารประชาสัมพันธ์













## ข้อชี้แจง

[illegible]

## ตอน อับซึบลอดภัย สังเกตความห่วงใยให้กัน

**Safety Contact** เข้าใจผู้ดูแลรักษาสิ่งของภายในรถสาธารณะ ได้เป็นอย่างดีขึ้นเรื่อยๆ (Level 3)

สาเหตุเกิดจากอะไรกัน

พนักงานขับรถบัส-มินิ เพราะพาเพื่อนไปเที่ยวพอ:

พนักงานขับรถบัส-มินิ ถูกขับมาขึ้นรถคันอื่น

ถ้ามีสภาพเสีย สาเหตุที่จอดรถ แต่ถ้าจอดด้วยคันอื่นอย่างผิดเงื่อนไขรถคันอื่น-ส่งต่อรถคันอื่นหรือหักหัก หรือให้เพื่อนไปจอด:


เพื่อน ถ้าหากเราอาจหาไปเพื่อที่จะไปขึ้นรถคันอื่น เพราะเสียของคันนี้หรือทำเป็นไปขึ้นรถคันอื่น

ดูแลร่างกายให้พร้อมเสมอทั้งด้วย **บุคลิกตามกฎพนักงานบัส** ด้วย:


เพื่อความปลอดภัยของทุกคน

## เดินทางช่วงเทศกาลกลับบ้านปลอดภัย

SCGC Logo | ออเจ้า SCGC **อุบัติเหตุป้องกันได้ “อย่าปล่อยภัย 24 ชั่วโมงเหิดหนี”**  
ทุกครั้งที่ขับขี่ยวดยานยนต์  
TPE Logo




## Health Tips




### สวมหน้ากากเมื่อไปสถานที่หรือต้องไปติดต่อ

การสวมหน้ากากช่วยป้องกันโรคติดต่อที่เกิดจากผู้อื่นๆ เช่น ไข้หวัดใหญ่ วัณโรค ไข้หวัด




### เมื่อใช้ผ้าเช็ดหน้า

เพราะโรคทางเดินหายใจส่วนใหญ่เกิดกับมือที่ใช้เช็ดหน้า




### ใช้ฉันทาลงเมื่อกินข้าวร่วมกับผู้อื่น

สิ่งป้องกันโรคติดต่อทางน้ำ เช่น ไข้หวัด วัณโรคติดต่อทาง รโรคนิ




### ล้างมือก่อนกินข้าวหรือสัมผัสกับข้าว

เพราะบนมือมีเชื้อโรคหลายชนิดติด การล้างมือช่วยป้องกันโรคทางเดินหายใจและทางเดินอาหาร เช่น ไข้หวัด ไข้หวัด วัณโรค




### ตรวจเช็กไข้เมื่อรู้สึกผิดปกติ

เช่น มีไข้ ใจเจ็บ ท้องอืด อ่อนแรงมากกว่าปกติ ตามคำแนะนำแพทย์




### ฉีดวัคซีนตามคำแนะนำแพทย์

ไว้ล่วงหน้าเพื่อป้องกันกลุ่มของโรคตามใบทราบประวัติและเมื่อถึงฤดูกาล



© SCGC 2022



## 5 สิ่งของอันตราย

ที่ไม่ควรเก็บในห้องโดยสารรถคันใด

**1. ไฟแช็ก**  
หากจอดรถตากแดดเป็นเวลานานจะเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้

**2. กระป๋องสเปรย์**  
เมื่ออุณหภูมิร้อนเกินไป แก๊สในกระป๋องจะขยายตัวจากปกติจนกระทั่งระเบิด

**3. แบตเตอรี่สำรอง**  
สารพิษในแบตเตอรี่เป็นโลหะซึ่งไวต่อปฏิกิริยาเคมี เมื่อใช้จนหมดจะก่อให้เกิดการลัดวงจรและระเบิด

**4. โทรศัพท์มือถือ**  
ความเสียหายจากโทรศัพท์มือถือจำนวนมาก เกิดใช้จนจะเสี่ยงต่อการระเบิดได้

**5. ป้ายเตือนภัย**  
เมื่อระงับการไหลเวียนในท้ายรถบนถนนอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงได้

การทิ้งสิ่งของอันตรายในห้องโดยสารอย่างไม่ระมัดระวัง และการหลีกเลี่ยงการทิ้งสิ่งของอันตรายไว้ในห้องโดยสาร จะช่วยป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้

## 5 สิ่งของอันตราย

ที่ไม่ควรเก็บในห้องโดยสารรถคันใด

**1. ไฟแช็ก**  
หากจอดรถตากแดดเป็นเวลานานจะเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้

**2. กระป๋องสเปรย์**  
เมื่ออุณหภูมิร้อนเกินไป แก๊สในกระป๋องจะขยายตัวจากปกติจนกระทั่งระเบิด

**3. แบตเตอรี่สำรอง**  
สารพิษในแบตเตอรี่เป็นโลหะซึ่งไวต่อปฏิกิริยาเคมี เมื่อใช้จนหมดจะก่อให้เกิดการลัดวงจรและระเบิด

**4. โทรศัพท์มือถือ**  
ความเสียหายจากโทรศัพท์มือถือจำนวนมาก เกิดใช้จนจะเสี่ยงต่อการระเบิดได้

**5. ป้ายเตือนภัย**  
เมื่อระงับการไหลเวียนในท้ายรถบนถนนอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงได้

การทิ้งสิ่งของอันตรายในห้องโดยสารอย่างไม่ระมัดระวัง และการหลีกเลี่ยงการทิ้งสิ่งของอันตรายไว้ในห้องโดยสาร จะช่วยป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้

ที่มา: กองแผนงานความปลอดภัย กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ที่มา: กองแผนงานความปลอดภัย กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย





ภาคผนวก ข-27

---

การประเมินโรงงานตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม  
(ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2565



แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน : ประจำปี 2565

วันที่เข้าตรวจประเมิน .....

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (State 3) นิคมอุตสาหกรรม บางตาหลวง  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ว.42(1)-11/2540-อนน แปลงที่ดิน A-2

### 1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง

พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce , Reuse , Recycle

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

### 2. การจัดการด้านขยะ/ กากของเสียอุตสาหกรรม

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

### 3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ไม่เห็น

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ ไม่เห็น

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

### 4. การจัดการสารอินทรีย์ระเหย VOCs (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

## 5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ดี      ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ดี      ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีพอนามัย

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ดี      ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ดี      ☒ 3. ดีเยี่ยม

## 6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ดี      ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ดี      ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.3 เรื่องร้องเรียน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ดี      ☒ 3. ดีเยี่ยม

## 7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ดี      ☒ 3. ดีเยี่ยม

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ดี      ☒ 3. ดีเยี่ยม

## 8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/ กนอ.

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ดี      ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ดี      ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ดี      ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.4 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และการโอนย้ายทะเบียนรถ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง      ☐ 2. ดี      ☒ 3. ดีเยี่ยม

## 9. การจรรยาบรรณส่ง และการจัดเก็บ วัตถุติด / ผลิตภัณฑ์

### 9.1 การบริหารจัดการด้านการจรรยาบรรณส่ง

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

### 9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจรรยาบรรณส่ง

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

### 9.3 การดูแลถึงบรรจภัณฑ์ (วัตถุติด / ผลิตภัณฑ์)

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

## 10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

### 10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

### 10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/IEE

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

### 10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

ชุมชน	ผู้ประกอบการ
1....	
2....	
3....	
4....	
หน้า	
1. ...	
2. ...	
3. ...	
4. ...	
5....	



ภาคผนวก ข-28

---

ขั้นตอนการสื่อสาร

ลำดับ	สิ่งที่สื่อสาร	ความถี่	สื่อ	ผู้จัดเตรียม	ผู้อนุมัติ	Internal							External							
						พนักงาน						SCG	Community	Government	Customer	Partner	Vendor	Shareholder /Co-Investor	Mass Media	Leader / Academician
Common																				
1	- นโยบายธุรกิจ - นโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม - นโยบายอนุรักษ์พลังงาน - นโยบายระบบคุณภาพ	ทุกปี หรือ เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	ประกาศ	- ผจก.บริหารคุณภาพ - ผจก.SHE หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	MD	x	x	x	x	x	x	x								
			E-mail			x	x	x	x	x	x									
			Database			x	x	x	x	x	x									
			บอร์ดประชาสัมพันธ์			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
			Openhouse (Slide presentation)					x					x	x	x	x	x	x	x	x
2	วัตถุประสงค์ เป้าหมาย แผนและผลการดำเนินงานด้าน QSHE & Energy	ทุกปี หรือ เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	E-mail	Q&SHE engineer	QMR, EMR, SMR, EnMR	x	x	x	x	x	x									
			Envi /SHE/MR Meeting			x		x	x	x	x									
			Database			x	x	x	x	x	x									
			Openhouse (Slide presentation)					x					x	x	x	x	x	x	x	
3	Company performance/management	ไตรมาสละ 1 ครั้ง	MD Communication	Q&SHE Engineer	MD	x	x	x	x	x	x									
4	Significant Aspect, High Level Risk ,SEU	ทุกปี หรือ เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	Database	Q&SHE engineer	QMR, EMR, SMR, EnMR	x	x	x	x	x	x									
			MR Meeting			x		x	x	x	x									
5	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง ผลการดำเนินการตามกฎหมาย เช่น ผู้ควบคุมต่างๆ (boiler, LPG,ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม etc.)	ทุก 2 เดือน หรือ เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง	E-mail	เลขาคณะทำงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	QMR, EMR, SMR, EnMR	x	x	x	x	x	x									
			การประชุม			x														
			E-mail			x	x	x	x	x										
			Database			x	x	x	x	x										
			รายงานราชการ			x		x	x	x	x			x						
6	แผน/ผลการทำ Internal Audit	ปีละ 2 ครั้ง	Database	QSHE engineer	QMR, EMR, SMR, EnMR	x	x	x	x	x	x									
			MR Meeting			x		x	x	x	x									
7	การแจ้งข้อร้องเรียนจากภายในและภายนอก และการตอบสนองต่อข้อร้องเรียน	เมื่อมีข้อร้องเรียน	การประชุมคณะทำงานSHE และการประชุม Management Review	SHE Engineer	QMR, EMR, SMR	x	x	x	x	x	x									
			E-mail	Emergency Center	Plant manager, CSR manager	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
			โทรศัพท์	Emergency Center	Plant manager, CSR manager	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
			SMS/Line	Emergency Center	Plant manager, CSR manager	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
8	ข้อคิดเห็นในการปรับปรุงต่างๆ เช่น SOT, ข้อเสนอแนะด้านQHSE, Energy	เมื่อมีข้อเสนอแนะ	Database	Q&SHE engineer	QMR, EMR, SMR, EnMR	x	x	x	x	x	x									
			การประชุม Monthly Meeting	Q&SHE engineer	QMR, EMR, SMR, EnMR	x	x	x	x	x	x									
9	ผลการประชุมทบทวนระบบ Management Review	ทุกๆ 2 เดือน หรือตามความเหมาะสม	E-mail	เลขาคณะทำงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	EMR, SMR, EnMR	x	x		x	x										
10	SHE KPIs , SHE Performance	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail, Database,KPI Board,VSM Control,Slide presentation	SHE Engineer	EMR, SMR, EnMR,SHE Department Manager	x	x	x	x	x		x	x	x	x	x	x	x	x	
11	SHE NEWS	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail, Board	SHE Engineer	SHE Department Manager	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
Safety																				
12	เหตุฉุกเฉิน	เมื่อเกิดเหตุ	Siren, เสียงตามสาย(กรณีอยู่ในพื้นที่)	Emergency Center	Plant manager	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
			Fax	Emergency Center	Plant manager								x							
			โทรศัพท์	Emergency Center	Plant manager	x	x		x	x		x		x						
			SMS/Line	Emergency Center	ผู้จัดการชุมชนสัมพันธ์, SMR	x	x	x	x	x	x	x								
13	ผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน / การแก้ไข	หลังจากระดมเหตุ หาสาเหตุและการแก้ไขป้องกันเรียบร้อยแล้ว	จดหมาย	SMR	MD										x					
			SMS/Line	Emergency Center	ผู้จัดการชุมชนสัมพันธ์, SMR	x	x	x	x	x	x	x								
			E-mail (Prevent Copying)	SMR	MD	x	x	x	x	x	x		x							
14	ผลการประชุมคณะทำงาน SHE	เดือนละ 1 ครั้ง	Database	เลขาคณะทำงาน	SMR	x	x	x	x	x	x									
15	ผลการประชุมคณะทำงาน SOT	เดือนละ 1 ครั้ง	Database	เลขาคณะทำงาน	ประธานคณะทำงาน	x	x			x										
16	ผลการประชุมคณะทำงาน II	เดือนละ 1 ครั้ง	Database	เลขาคณะทำงาน	ประธานคณะทำงาน	x	x			x										
17	ผลการประชุมคณะ SHE Management	1 ครั้งต่อ 2 เดือน	Database	เลขาคณะทำงาน	ประธานคณะทำงาน	x	x			x										
18	4SAFE, I-START package	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และหรือเมื่อมีการแก้ไขเปลี่ยนแปลง	E-mail, Database, Board, Flag, sticker, card, Meeting, Safety Event	SHE Engineer	SHE Department Manager	x	x	x	x	x										
19	Safety vision	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และหรือเมื่อมีการแก้ไขเปลี่ยนแปลง	E-mail, Database, Board, Flag, card, Meeting, Safety Event	SHE Engineer	SHE Department Manager	x	x	x	x	x										
20	Safety Principles	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และหรือเมื่อมีการแก้ไขเปลี่ยนแปลง	E-mail, Database, Board, Flag, card, Meeting, Safety Event	SHE Engineer	SHE Department Manager	x	x	x	x	x										
21	Life Saving Rules	อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และหรือเมื่อมีการแก้ไขเปลี่ยนแปลง	E-mail, Database, Board, Flag, card, Meeting, Safety Event	SHE Engineer	SHE Department Manager	x	x	x	x	x										

ลำดับ	สิ่งที่สื่อสาร	ความถี่	สื่อ	ผู้จัดเตรียม	ผู้อนุมัติ	Internal							External								
						M	S	O	พร	EMR	SMR	QMR	EnMR	SCG	Community	Government	Customer	Partner	Vendor	Shareholder /Co-Investor	Mass Media
22	Safety Activities	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail, SHE meeting, SHE Management meeting, Department meeting	Safety Officer	Safety Operation Manager	x	x	x	x		x										
23	Common BBS and MY BBS	เมื่อมีการแก้ไขหรือเปลี่ยนแปลง	E-mail, SOT Meeting, SHE Meeting	เลขาคณะทำงาน	ประธานคณะทำงาน	x	x	x	x		x										
24	ผลการสอนสวนปฏิบัติ	เดือนละ 1 ครั้ง	Database, II meeting, SHE meeting	เลขาคณะทำงาน	ประธานคณะทำงาน	x	x	x	x				x								
25	บทเรียนอุบัติเหตจากโรงงานในกลุ่มธุรกิจเดียวกัน	ทุกเดือน หรือ ตามความเหมาะสม	E-mail, SHE meeting, Safety Contact	SHE Engineer	SHE Department Manager	x	x	x	x	x	x	x	x								
26	ผลการตรวจสุขภาพ	ปีละ 1 ครั้ง	สมุดสุขภาพ, SHE Meeting, SHE Management meeting	SHE Engineer	SHE Department Manager	x	x	x	x		x										
27	ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมการทำงาน	ปีละ 1 ครั้ง	รูปเล่มรายงาน	SHE Officer	SHE Department Manager	x	x	x	x		x		x	x							
28	ผลการทำ SHE Audit	เดือนละ 1 ครั้ง	Database	SHE Officer	ประธานคณะทำงาน	x	x	x	x		x										
29	ผลการ Audit ISO 18001	ปีละ 1 ครั้ง	รายงาน, E-mail	SHE Engineer	SMR	x	x	x	x		x										
30	ผลการ Audit Risk engineering survey	ปีละ 1 ครั้ง	รายงาน	SHE Engineer	Managing Director	x	x	x	x		x										
31	ผลการ Audit SPAP	ทุก 3 ปี	รายงาน, E-mail	SHE Engineer	Managing Director	x	x	x	x		x										
32	Status CAR Incident	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail, Database	Safety Officer	SHE Department Manager	x	x	x	x		x										
33	Status CAR 18001	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail, Database	Safety Officer	SHE Department Manager	x	x	x	x		x										
34	Observation Program (Get Feedback)	ปีละ 1 ครั้ง	E-mail, Safety Event	คณะทำงาน	ประธานคณะทำงาน	x	x	x	x		x		x								
35	รายงานการวิเคราะห์ผล Safety Observation	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail, SOT Meeting, SHE Meeting	เลขาคณะทำงาน	ประธานคณะทำงาน	x	x	x	x		x										
Environment																					
Energy	ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail	SHE Engineer	SHE Department Manager	x	x			x	x	x	x								
		2 ครั้ง/ปี หรือตามความเหมาะสม	Presentation Slide ,EIA Monitoring report	SHE Engineer	SHE Department Manager									x	x						
	ผลการประชุม Environmental Committee	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail,การประชุมคณะทำงาน	เลขาคณะทำงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ประธานคณะทำงาน	x	x			x											
	ผลการประชุม VOCs & GHG Sub-Committee	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail,การประชุมคณะทำงาน	เลขาคณะทำงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ประธานคณะทำงาน	x	x			x											
	ผลการประชุม Waste&Water Sub-Committee	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail,การประชุมคณะทำงาน	เลขาคณะทำงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ประธานคณะทำงาน	x	x			x											
	ผลการ Audit ISO 14001	ปีละ 1 ครั้ง	รายงาน, E-mail	SHE Engineer	EMR	x	x	x	x		x										
	ผลการ Audit EPAP	ทุก 3 ปี	รายงาน, E-mail	SHE Engineer	MD	x	x	x	x		x										
	Status CAR Incident	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail, Database	Safety Officer	SHE Department Manager	x	x	x	x		x										
	Status CAR 14001	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail, Database	Safety Officer	SHE Department Manager	x	x	x	x		x										
	ผลการประชุมคณะทำงาน Energy	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail,การประชุมคณะทำงาน	เลขาคณะทำงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย	ประธานคณะทำงาน	x	x						x								
	รายงานการจัดการพลังงาน	ปีละ 1 ครั้ง	Report,Database	Energy committee	MD	x	x								x						
	Energy KPI (EnPI)	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail,Dashboard,Board KPI,VSM Control,Slide presentation	Energy committee	EnMR,SHE Department Manager	x	x	x	x			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	Energy News	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail,ติดบอร์ด	Energy committee	EnMR,SHE Department Manager	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	ผลการ Audit ISO 50001	ปีละ 1 ครั้ง	รายงาน, E-mail	Energy committee	EnMR	x	x	x	x		x	x									
	Status CAR Incident	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail, Database	Energy committee	EnMR	x	x	x	x		x										
Status CAR 50001	เดือนละ 1 ครั้ง	E-mail, Database	Energy committee	EnMR	x	x	x	x		x											

ภาคผนวก ข-29

---

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ด้านสิ่งแวดล้อม  
และแบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียน

ส่วนที่ 1

บันทึกข้อร้องเรียน (บันทึกโดยผู้รับข้อร้องเรียน)

☐

ข้อร้องเรียนจากภายใน

☐

ข้อร้องเรียนภายนอก

1) รายละเอียดของผู้ร้องเรียน :-

ชื่อ - สกุล :

วันที่รับแจ้งข้อร้องเรียน :

ที่อยู่ :

เบอร์ติดต่อ :

2) รายละเอียดของข้อร้องเรียน :-

ประเภทของข้อร้องเรียน :

☐

กลิ่น ลักษณะกลิ่น \_\_\_\_\_

ระดับความรุนแรง \_\_\_\_\_

☐

เสียงรบกวน

☐

ฝุ่นละออง

☐

อื่นๆ ระบุ .....

บริเวณที่พบเหตุ :

ช่วงเวลาที่พบเหตุ :

รายละเอียดเพิ่มเติม :

ลงชื่อผู้รับข้อร้องเรียน :

วันที่ .....

หมายเหตุ

ผู้รับข้อร้องเรียน บันทึกส่วนที่ 1 ส่งให้ผู้รับผิดชอบในส่วนที่ 2 ทันที่และให้แจ้ง โดยแจ้งรายละเอียดของข้อร้องเรียนทางวาจาทันทีกับบุคคลต่อไปนี้

1. EM

2.ชุมชนสัมพันธ์

3.EMR / SMR

4. วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ส่วนที่ 2 การดำเนินการตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน ตามผู้รับผิดชอบดังต่อไปนี้

ข้อร้องเรียนจากภายนอก (ในเวลาทำการ และ นอกเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์

ข้อร้องเรียนจากภายใน (ในเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย EMR/SMR/วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ข้อร้องเรียนจากภายใน (นอกเวลาทำการ) ตอบกลับ และ ติดตามหาสาเหตุของข้อร้องเรียน โดย EM หรือ บุคคลที่ EM มอบหมายให้ดำเนินการ

1) การติดต่อกลับ วันที่ ..... โดยทาง

☐

โทรศัพท์

☐

โทรสาร

☐

จดหมาย

☐

เดินทางไปพบ

☐

อื่น ๆ ระบุ .....

รายละเอียดการดำเนินการ

ลงชื่อ .....

วันที่ .....

หมายเหตุ

ผู้ดำเนินการตอบกลับ บันทึกส่วนที่ 2 และส่งให้ EMR , SMR บันทึกข้อมูลในส่วนที่ 3 และ 4 )

ส่วนที่ 3 ความเห็นของ EMR/SMR

☐

ดำเนินการแก้ไขเร่งด่วน โดยออก CAR เลขที่..... ผู้รับผิดชอบ.....

และมอบหมายให้..... ดำเนินการตรวจติดตามความคืบหน้า

☐

อื่น ๆ .....

วันที่ ..... ลงชื่อ ..... (EMR),(SMR)

ส่วนที่ 4 การอนุมัติปิดข้อร้องเรียน

☐

อนุมัติปิดข้อร้องเรียน

วันที่ ..... ลงชื่อ ..... (EMR),(SMR)

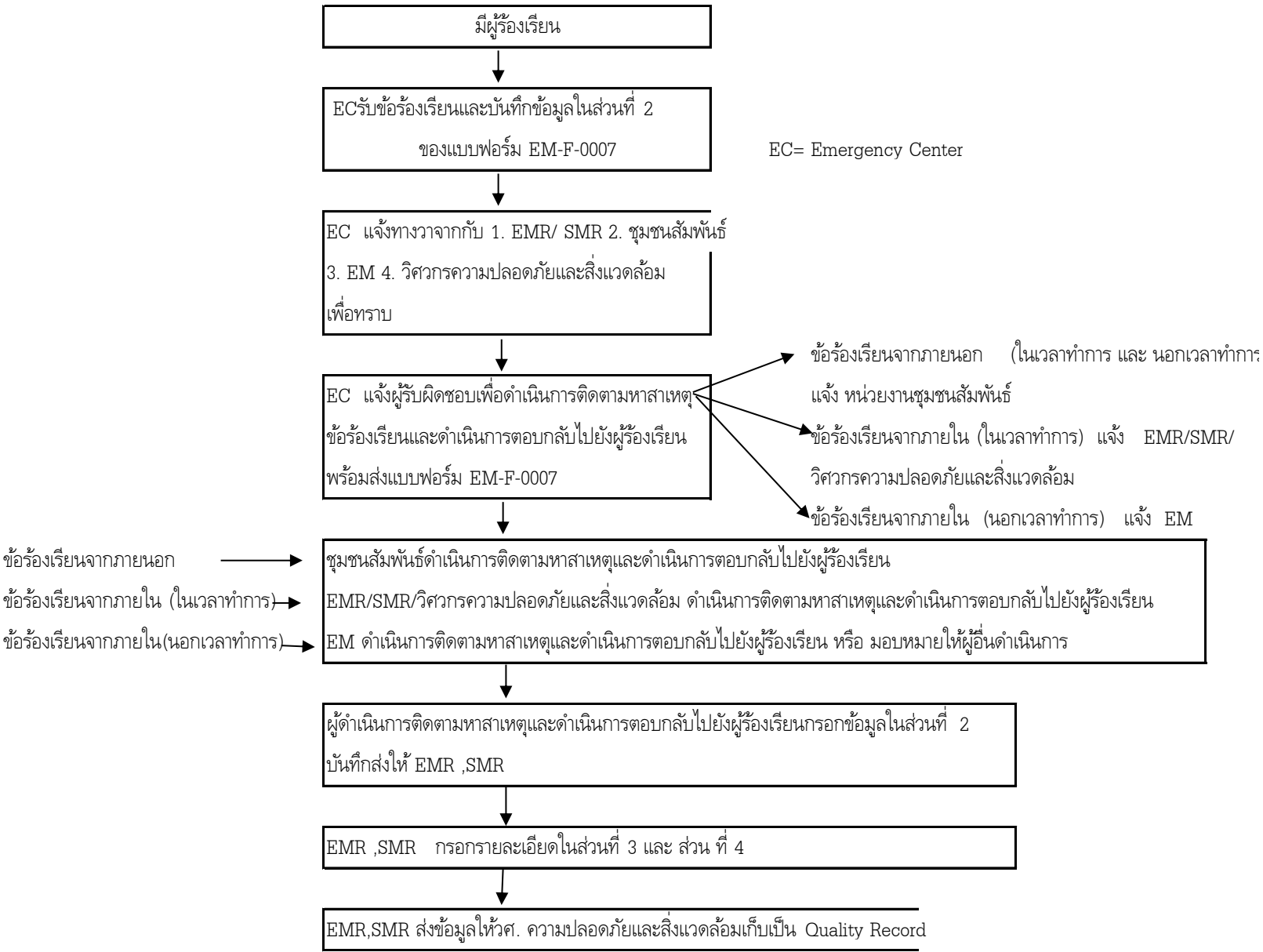
รายละเอียด .....

หมายเหตุ

EMR, SMR ส่งข้อมูลให้วิศวกรความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมเพื่อเก็บเป็น Quality Record



ขั้นตอนการดำเนินการรับข้อร้องเรียน



ภาคผนวก ข-30

---

ข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียน

## เรื่องร้องเรียน

- ไม่มีเรื่องร้องเรียนที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียงและไม่มีหนังสือแจ้งปรับปรุงแก้ไข

### ผลการดำเนินการ

- ไม่มีข้อร้องเรียน



### ข้อมูลการร้องเรียนประจำปี 2566 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ข้อมูลการร้องเรียนประจำปี บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด											
เดือน	จำนวนครั้งข้อร้องเรียนแยกตามประเภทของสาเหตุ(X)							จำนวนผู้ร้องเรียน(Y)			
	Flare(แสงสว่าง, ควันดำ, เสียงดัง)	ฝุ่น Dust	กลิ่น Leak	อัคคี Fire	เสียงรบกวน Noise	น้ำเสีย Waste water	รวม Total	ผู้นำชุมชน	บุคคลทั่วไป	สื่อมวลชน	ชื่อผู้ร้องเรียน
มกราคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กุมภาพันธ์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มีนาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
เมษายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤษภาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มิถุนายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-

ภาคผนวก ข-31

---

แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโครงการ

### ตารางที่ 1.3-1

#### การจัดสรรพื้นที่สีเขียวของกลุ่มโรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมี ภายในพื้นที่ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 3)

โครงการที่อยู่ภายในพื้นที่ธุรกิจ เคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 3)	ขนาดพื้นที่สีเขียวที่รับผิดชอบ		บริเวณพื้นที่สีเขียวที่รับผิดชอบ
	ตารางเมตร	ร้อยละของ พื้นที่ทั้งหมด ของโรงงาน	
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด <sup>1/</sup>			
- โรงงาน HDPE2 (โครงการฯ)	9,200	36.55	บริเวณด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ของ พื้นที่ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 3)
- โรงงาน HDPE3 <sup>1/</sup>	6,400	15.70	
บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด <sup>2/</sup>	19,725	21.60	บริเวณพื้นที่ติดกับหอเผาของโรงงานที่ 2
บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด <sup>3/</sup>	69,096	18.18	บริเวณพื้นที่สวนหย่อมด้านหน้าทางเข้า ทางทิศตะวันตกของพื้นที่ธุรกิจเคมีคอลส์- เอสซีจี (แห่งที่ 3) บริเวณแนวรั้วด้านติด ถนนสุขุมวิทบริเวณริมรั้วด้านติดถนน สุขุมวิท บริเวณริมรั้วติดกับบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียมรีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) บริเวณด้านข้างสถานีสูบน้ำจ่ายผลิตภัณฑ์ และบริเวณริมรั้วติดกับโรงแยกก๊าซ ธรรมชาติ ของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (ครั้งที่ 2)  
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

<sup>2/</sup> รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด

<sup>3/</sup> รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอททีลีนและสารอะโรเมติกส์ (ครั้งที่ 6) บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด  
HDPE2 คือ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2  
HDPE3 คือ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3

ที่มา : บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด พ.ศ.2562





พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 3) ที่โครงการฯ รับผิดชอบดูแล



4



5

พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 3) ที่บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด รับผิดชอบ



6

พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 3) ที่บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด รับผิดชอบดูแล



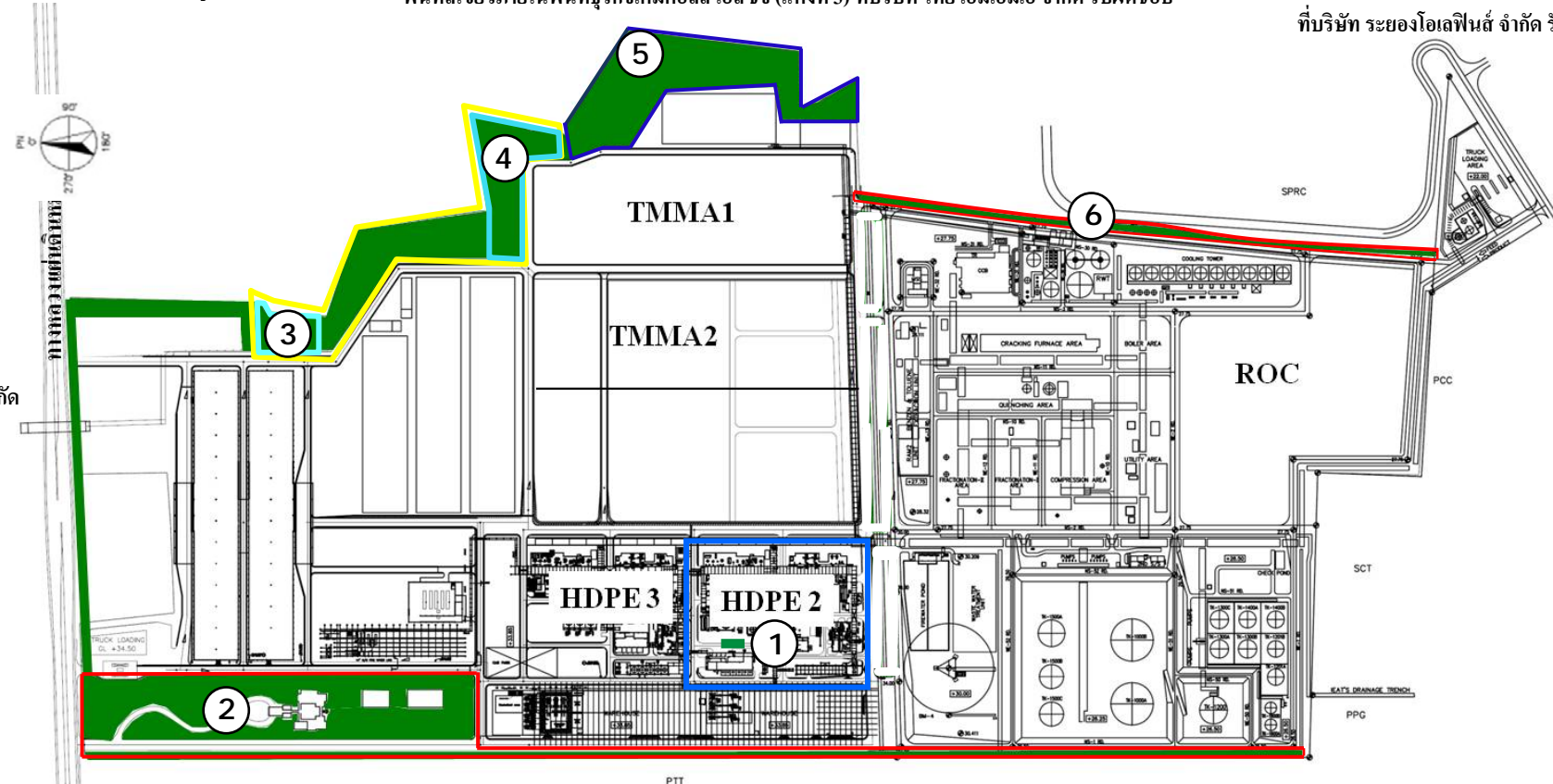
2

พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 3) ที่บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด



1

พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการฯ HDPE2



- ขอบเขตพื้นที่โครงการฯ (HDPE2) ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ
- พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 3) ที่โครงการฯ รับผิดชอบดูแล ประมาณ 5.75 ไร่ หรือคิดเป็นร้อยละ 36.55 ของพื้นที่โครงการฯ 15.73 ไร่
- พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 3) ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด รับผิดชอบดูแล
- พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 3) ที่บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด รับผิดชอบดูแล
- พื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 3) ที่บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด รับผิดชอบดูแล

HDPE2 คือ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 HDPE3 คือ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด  
 TMMA1 และ TMMA2 คือ โรงงานผลิตเมทิลเมตาครีเลต โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด  
 ROC คือ โรงงานผลิตสารโอเลฟินส์และสารอะโรเมติกส์ บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด

รูปที่ 1.3-2 ผังแสดงพื้นที่สีเขียวภายในโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด และพื้นที่สีเขียวในกลุ่มพื้นที่ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 3) ที่โครงการฯ รับผิดชอบดูแล



ภาคผนวก ข-32

---

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

# โครงการอนุรักษ์การไต่ยืน

© SCGC 2022



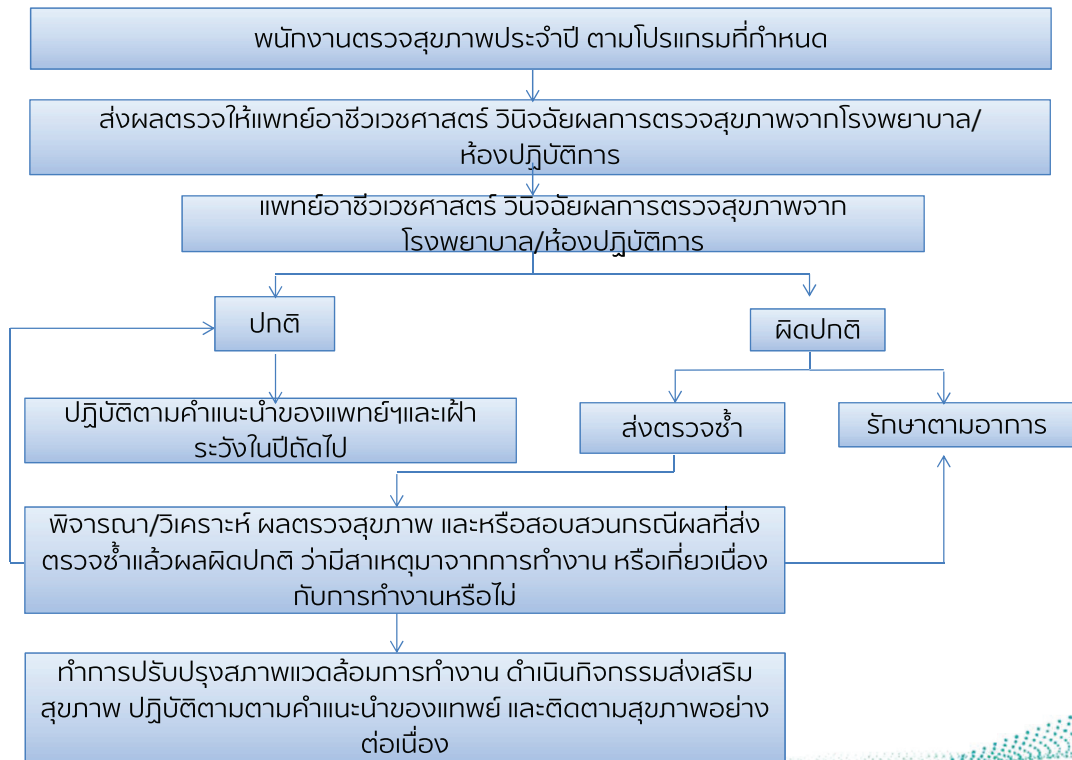
## นโยบายอนุรักษ์การไต่ยืน

1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัท ฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การไต่ยืน
2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง ในพื้นที่ทำงาน เฝ้าระวังการไต่ยืน และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตรายพร้อมสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากร ทั้งในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และเพียงพอเพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การไต่ยืนที่จัดทำขึ้นในองค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนการไต่ยืนและสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้ลดผลกระทบ
5. บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการตามนโยบายการอนุรักษ์การไต่ยืนเป็นประจำเพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง





## แผนผังแสดง Work flow การเฝ้าระวังสุขภาพประจำปีของพนักงาน



© SCGC 2022



### มาตรการแก้ไขและป้องกันเสียงดังจากที่ทำงาน

#### ตัวอย่างการปรับปรุงแก้ไขเพื่อช่วยลดปัญหาการทำงานสัมผัสเสียงดัง

##### ปรับปรุงที่แหล่งกำเนิดเสียง

- บำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ เช่น การเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ชิ้นส่วนต่างๆ ตามกำหนดระยะเวลาการใช้งาน หรือก่อนที่จะเกิดการชำรุด การตรวจเติม สารหล่อลื่นเพื่อลดการสึกหรอ เนื่องจากการเสียดสี การตรวจสอบ/ขันน็อตยึดส่วนประกอบต่างๆ ให้อยู่ในสภาวะที่เหมาะสม การบำรุงรักษา นี้ควรเป็นระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive maintenance)
- การติดตั้งเครื่องจักรบนพื้นที่มีความมั่นคง และติดอุปกรณ์ลดแรงสั่นสะเทือนที่ฐานหรือขาของเครื่องจักร เช่น ยาง หรือสปริง เมื่อแรงสั่นสะเทือนที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรลดลง ระดับเสียงที่เกิดขึ้นก็จะลดลงตามไปด้วย นอกจากนี้ยังช่วยลดปัญหาเสียงดังที่ส่งผ่านไป ตามโครงสร้างของอาคารด้วย
- ใช้แผ่นวัสดุช่วยดูดซับเสียงที่เกิดจากแรงกระแทก ติดที่ด้านหลังของหน้าสัมผัส การติดแผ่น วัสดุช่วยดูดซับเสียง จะต้องแนบติดกับโลหะเป็นเนื้อเดียวกัน

© SCGC 2022



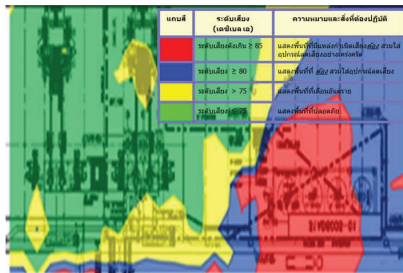
## มาตรการแก้ไขและป้องกันเสียงดังจากที่ทำงาน

### การป้องกันที่ทางผ่านของเสียง

- ปิดครอบเครื่องจักรที่เป็นสาเหตุก่อให้เกิดเสียงดัง (ต้องคำนึงถึงการถ่ายเทความร้อนของเครื่องจักรด้วย)
- ทำฉากกั้นระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงกับบริเวณที่มีผู้ปฏิบัติงาน
- ทำห้องกั้นแยกจากบริเวณการทำงานที่มีเสียงดัง
- ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงที่เพดาน และผนัง เพื่อดูดซับเสียงที่แพร่มาจากการทำงานของเครื่องจักร และลดปัญหาการสะท้อนเสียง
- ย้ายเครื่องจักร หรือขั้นตอนการทำงานที่ก่อให้เกิดเสียงดังไปยังบริเวณกั้นแยกเฉพาะ หรือให้มีระยะทางห่างออกไป

### ป้องกันที่ตัวบุคคล

- ลดระยะเวลาการทำงานที่สัมผัสเสียงดัง โดยการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงาน
- บริเวณการทำงานที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ผู้ปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังตลอดระยะเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) อุปกรณ์ทั้งสองชนิดมีข้อดีข้อเสียแตกต่างกันดังนี้
- เฝาระวังการสูญเสียการได้ยิน โดยการตรวจสมรรถภาพการได้ยินปีละครั้ง
- หากภายในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมง ตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลลอขึ้นไปถึง จะต้องทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



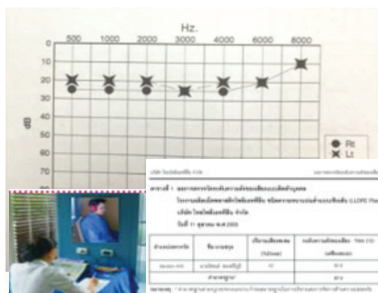
การเฝาระวังโดยการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานและการรับสัมผัสเสียงที่ตัวบุคคล



ป้ายเตือนให้สวมใส่ PPE บริเวณที่มีเสียงดัง



ติดตั้งห้องกั้นเสียงที่ Blower  
การควบคุมเสียงดังด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ



จัดให้มีการเฝาระวังด้านการแพทย์ โดยตรวจสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี



จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงที่ได้มาตรฐานสากลสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง



จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานในเรื่องของการสัมผัสเสียงดังและการป้องกัน



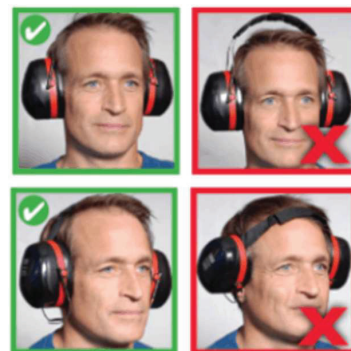
## Ear plug



### วิธีใช้

1. ใช้มือที่สะอาด คลึงที่อุดหูโฟมให้มีขนาดเล็กที่สุด
2. ใช้มือที่สะอาดอ้อมผ่านด้านหลังศีรษะ ไปจับใบหู และดึงขึ้นเล็กน้อย สอดที่อุดหูโฟมเข้าไปที่ช่องหู
3. ใช้นิ้วกดไว้สักครู่ (ประมาณ 30-60 วินาที) ให้ที่อุดหูโฟมขยายตัวเต็มที่ แล้วจึงปล่อยมือ

## Ear Muff






### วิธีใช้

1. ตรวจสอบสภาพสินค้าก่อนการใช้งาน
2. ทากที่ครอบหูให้สุด เพื่อความกระชับ
3. ปรับระดับให้เข้ากับใบหน้า
4. ทดสอบความกระชับก่อนการใช้งาน
5. เก็บที่ครอบหูให้ดีหลังการใช้งานเสมอ

## Personal Hearing Protection

ข้อมูลอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (ที่มีใน Roots platform SCG chemicals)

<https://www.rootsplatform.com/th/welcome>

รุ่นอุปกรณ์ ป้องกันเสียง ดัง	EAR MUFF รุ่น 728 (ครอบ หู) BILLSOM (BILLSOM)	Ear Muff Thunder T2 BILLSOM (BILLSOM)	โฟมอุดหูลดเสียงแบบเติม Earsoft (2000 pc/box) (Earsoft)
ชื่อรุ่น	 EAR MUFF รุ่น 728 (ครอบหู) BILLSOM (BILLSOM) Product No. PPEHRP000015 ราคาสุทธิ บาท / หน่วย ฿ 685.00 ดีเอสซี GOODIES SUPPLY CO., LTD.	 Ear Muff Thunder T2 BILLSOM (BILLSOM) Product No. PPEHRP000016 ราคาสุทธิ บาท / หน่วย ฿ 850.00 ดีเอสซี GOODIES SUPPLY CO., LTD.	 โฟมอุดหูลดเสียงแบบเติม Earsoft (2000 pc/box) (Earsoft) Product No. PPEHRP000017 ราคาสุทธิ บาท / หน่วย ฿ 4.00 ดีเอสซี GOODIES SUPPLY CO., LTD.
NRR	T2H ที่ครอบหู แบบติด หมวกนิรภัย มีค่าการ ลดเสียง 25 dB	T2 มีค่า NRR 28 dB	มีค่า NRR 32 dB
NRRadj	18.75 dBA	21 dBA	16 dBA
NRRadj - ๗ เสียงที่ลดได้	11.75 dBA	14 dBA	9 dBA

ภาคผนวก ข-33

---

เส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour)



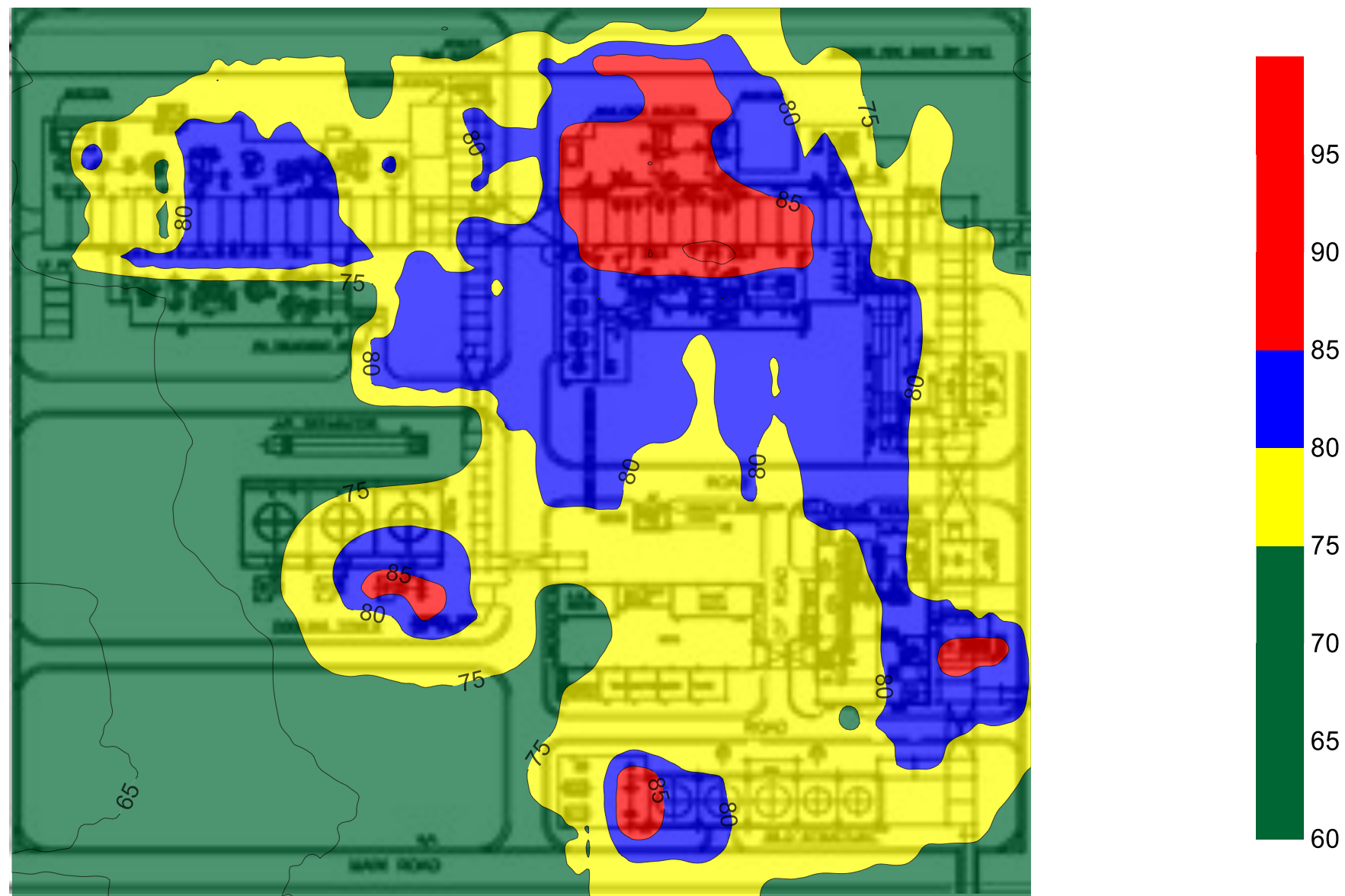
# Noise Contour Map

Thai Polyethylene Co., Ltd.

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (HDPE 3)

Reference Number : Lot 2345119-1

Measurement Date : June 9, 2023



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197  
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. Part of the ALS Group





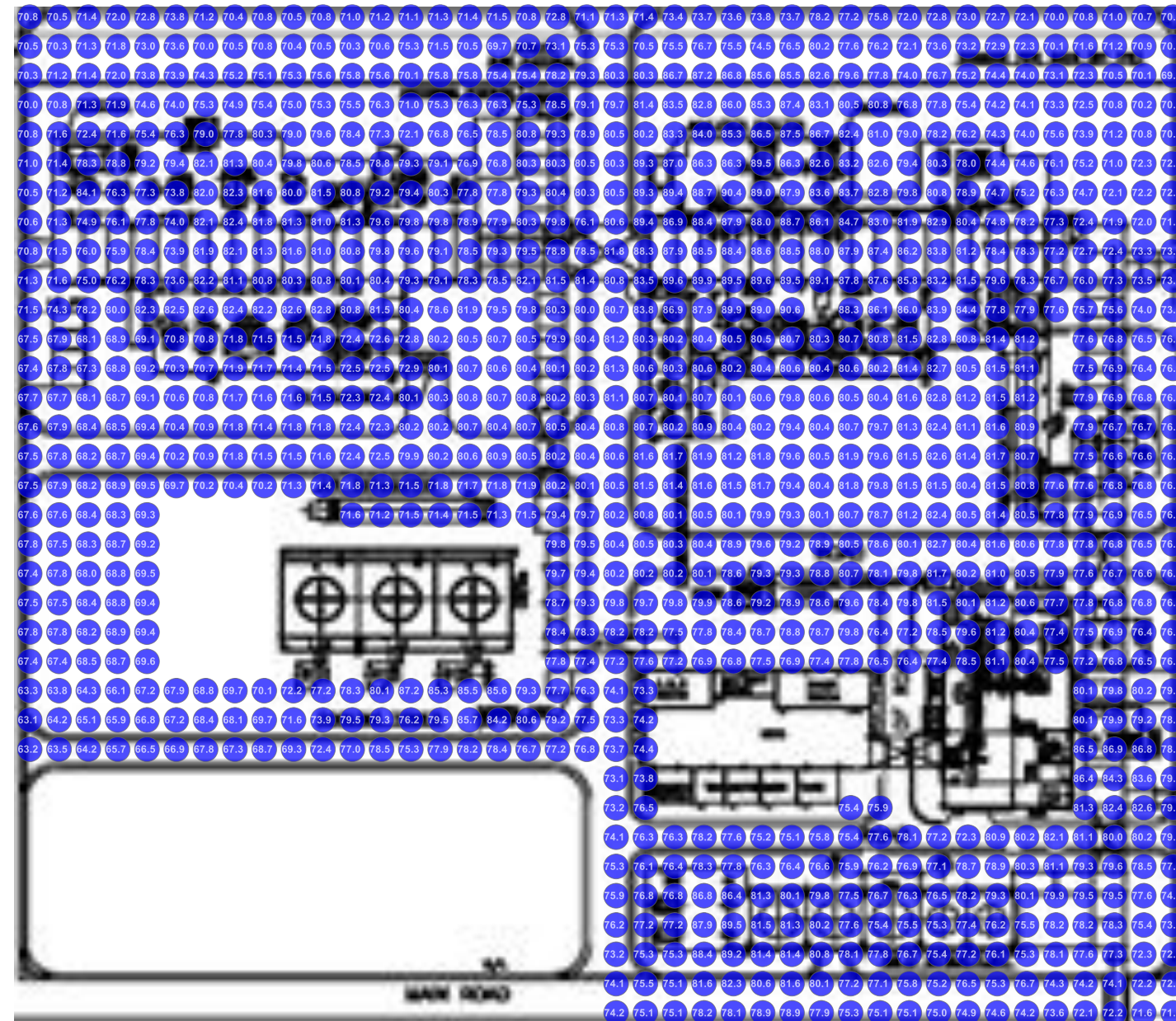
# Noise Contour Map

Thai Polyethylene Co., Ltd.

Reference Number : Lot 2345119-1

Measurement Date : June 9, 2023

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (HDPE 3)



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakan, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197  
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. Part of the ALS Group



ภาคผนวก ข-34

---

Test & Calibration Gas Detector



GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

COMPANY : THAI POLYETHYLENE CO., LTD.				CAL DATE : .....10/05/2023.....				Next Cal : .....10/09/2023.....			
PLANT : HD3				ERROR ALLOWABLE : +/- 5% OF READING							
Standard gas : Hexane		Cylinder No. : D711758		Expire Date ..... 22-Nov-25							
Standard gas :		Cylinder No. :		Expire Date .....							
Standard gas : -		Cylinder No. : -		Expire Date ... -							
						GAS DETECTOR TEST QUANTITY : .....41..... POINT					
				TYPE : IR .....16..... POINT				TYPE: CATALYTIC .....25..... POINT			

Tag no.	Location	Target gas	Calibrated gas		Data of transmitter & controller							As found results				Calibrate results				Alarm set point				Response time (sec)	result acceptant		MO No.	
					Range	Cal factor	target gas	Transmitter		Controller		%LEL				%LEL												
			standard gas	%LEL	%LEL/ppm	Factor	Display of conc.	Brand	Model	Brand	Model	Zero	Error	Span	Error	Zero	%Error	Span	%Error	Low	Test	High	Test		Pass	Fail		
AT-5-01	Pit D-5702	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Dettronics	IR	-	-	0	0	50	0	-	-		-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310735683	AT-5-01
AT-5-02	Pit D-5782	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Dettronics	IR	-	-	0	0	50	0	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735148	AT-5-02
AT-5-03	Pit D-5753	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	43	-7	0	0	50	0	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310735686	AT-5-03
AT-5-04	LineVent E-5301	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	49	-1	-	-		-	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310734822	AT-5-04
AT-5-05	Catalyst House	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcron	IR Max	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310734825	AT-5-05
AT-5-06	D-5711	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	49	-1	-	-		-	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310735152	AT-5-06
AT-5-07	D-5717	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	49	-1	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310734828	AT-5-07
AT-5-08	Low Polymer Pit	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcron	IR Max	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310735347	AT-5-08
AT-5-09	PM-5931A/B	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310734831	AT-5-09
AT-5-10	AHU Room - 02A	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	50	0	-	-		-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310735351	AT-5-10
AT-5-11	Hot Oil Unit 400	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310735693	AT-5-11
AT-5-12	Metering 700	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735354	AT-5-12
AT-5-13	Cooling	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	50	0	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735696	AT-5-13
AT-5-14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	AT-5-14	
AT-5-15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	AT-5-15	
AT-5-16	D-5112	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310735737	AT-5-16
AT-5-17	D-5108 - D-5110A	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcron	IR Max	-	-	0	0	50	0	-	-		-	20	OK	40	OK	10	OK	-	10310734837	AT-5-17
AT-5-18	PM-5204	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	50	0	-	-		-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310735358	AT-5-18
AT-5-19	C-5302	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	49	-1	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735361	AT-5-19
AT-5-20	C-5221	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	49	-1	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310734841	AT-5-20
AT-5-21	PM-5224	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	8	OK	-	10310735742	AT-5-21
AT-5-22	PM-5225	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcron	IR Max	-	-	0	0	50	0	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310734844	AT-5-22
AT-5-23	Centrifuge	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	49	-1	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310734847	AT-5-23
AT-5-24	D-5302	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735366	AT-5-24
AT-5-25	E05405 ( FL.8 )	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	45	-5	-	-	50	0	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735369	AT-5-25
AT-5-26	D-5752	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcron	IR Max	-	-	0	0	50	0	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735749	AT-5-26
AT-5-27	P-5711P	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcron	IR Max	-	-	0	0	50	0	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735372	AT-5-27
AT-5-28	C-5881	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	50	0	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735754	AT-5-28
AT-5-29	D-5881	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735375	AT-5-29
AT-5-30	Metering 300	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	49	-1	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735759	AT-5-30
AT-5-31	Inside GC Room	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735763	AT-5-31
AT-5-32	Inside GC Room	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	45	-5	-	-	50	0	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735378	AT-5-32
AT-5-33	ZM-5452P10	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcron	IR Max	-	-	0	0	50	0	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735381	AT-5-33
AT-5-34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	AT-5-34	
AT-5-35	AHU Room - 01	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735769	AT-5-35
AT-5-36	D-5611	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735773	AT-5-36
AT-5-37	D-5631C	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310735385	AT-5-37
AT-5-38	C-5610	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcron	IR Max	-	-	0	0	50	0	-	-		-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310735388	AT-5-38
AT-5-39	Near C-5607	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcron	IR Max	-	-	0	0	49	-1	-	-		-	20	OK	40	OK	17	OK	-	10310734850	AT-5-39
AT-5-40	F.3 Near D-5603	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcron	IR Max	-	-	0	0	50	0	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310734898	AT-5-40
AT-5-41	Pit VRU	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcron	IR Max	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	15	OK	-	10310734901	AT-5-41
AT-5-42	Pit HDB	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcron	IR Max	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735393	AT-5-42
AT-5-43	T-5761 ( HDB )	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Crowcron	IR Max	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	6	OK	-	10310734904	AT-5-43
AT-5-44	C-5767 ( MOU )	Hexane	Hexane	50	0-100 LEL	1	50	Honeywell	XNX Catalytic	-	-	0	0	48	-2	-	-		-	20	OK	40	OK	7	OK	-	10310735397	AT-5-44

Remark

.....

.....

Result Acceptance

(.....10/09/2023.....)

ภาคผนวก ข-35

---

การตรวจสอบอุปกรณ์ระงับอัคคีภัย และระบบสัญญาณเตือนภัย

CITY EXTINGUISHER OUTSIDE PRESS																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
สภาพถัง				SEAL				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง				ถังดับเพลิง			

MANUAL STATION		FIRE STATION SHOW ON				PULL DOWN STATION				BRAKE GLASS				สัญญาณไฟ				สัญญาณเตือน				สัญญาณเตือน ภายนอก				หมายเหตุ
Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ	ไฟสัญญาณ แสดงว่ามี ควันหรือไฟ				
HCS-FA-01-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-01-02	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-01-03	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-02-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-02-02	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-03-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-03-02	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-04-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-04-02	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-05-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-06-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-07-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-08-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-09-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-10-01	Extinction	2	✓																							
HCS-FA-11-01	Extinction	3	✓																							
HCS-FA-12-01	Extinction	4	✓																							
HCS-FA-13-01	Extinction	5	✓																							
HCS-FA-14-01	Extinction	6	✓																							
HCS-FA-15-01	Extinction	10	✓																							
HCS-FA-16-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-17-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-18-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-19-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-20-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-21-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-22-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-23-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-24-01	Extinction	1	✓																							
HCS-FA-25-04	Extinction	1	✓																							





FDX MONITOR

ลำดับ	Tag No.	บริเวณติดตั้ง	ชั้น	สภาพ MONITOR				ความต่อเนื่อง			การปรับหัวฉีด			ข้อต่อ			สภาพใช้งาน				หมายเหตุ		
				อุปกรณ์ครบ	เป็นสนิม	อุปกรณ์หายแตกหัก	Picture	อุปกรณ์หมุน - สีสัน ปกติ	อุปกรณ์ หมุน - สีสัน ขาดปกติ	อุปกรณ์ หมุน - สีสัน ไม่ดี ฟุ้ง	Picture	ปรับง่าย ไม่ติดขัด	ปรับ สีสันได้	ปรับ สีสันไม่ได้	Picture	ไม่แตก ไม่รั่ว	หัว	หลุด แยกหัว	Picture	เปิด ปิด หมุน - สีสันได้		หมุน - สีสัน ไม่ได้	เปิด ปิด ไม่ดี
1	HD3-FM-01	Cooling And AT	1		✓		LINK	✓			✓		✓		✓				✓				ดี
2	HD3-FM-02	Cooling And AT	1		✓		LINK	✓			✓		✓		✓				✓				ดี
3	HD3-FM-03	Polymerization	1	✓				✓			✓		✓		✓				✓				
4	HD3-FM-04	Polymerization	1	✓				✓			✓		✓		✓				✓				
5	HD3-FM-05	Polymerization	1	✓				✓			✓		✓		✓				✓				
6	HD3-FM-06	Polymerization	1	✓				✓			✓		✓		✓				✓				ไม่มีปัญหามาก
7	HD3-FM-07	Polymerization	1	✓				✓			✓		✓		✓				✓				
8	HD3-FM-08	Distillation	1	✓				✓			✓		✓		✓				✓				
9	HD3-FM-09	Distillation	1	✓				✓			✓		✓		✓				✓				
10	HD3-FM-10	Distillation	1		✓		LINK	✓			✓		✓		✓				✓				ดี
11	HD3-FM-11	Distillation	1		✓		LINK	✓			✓		✓		✓				✓				ดี

[illegible]

ภาคผนวก ข-36

---

ตัวอย่างแบบตรวจสอบ AIR PACK (SCBA)



ภาคผนวก ข-37

---

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน และฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2566



---

แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ประจำปี 2566

# แผนฉุกเฉิน ประจำปี 2566

# ซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี Annual Emergency Exercise 2023

Annual Emergency Exercise Plan 2023			2023												Remark
Area	Level	LAW EAM/EE Requirement	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
Site 1	All Site - L2 LDPE HDPE1 LLDPE	Fire Chemical Spill Radiation Evacuation									20				เลื่อนแผนจาก 18 Oct.
	All Site - L1 Cat PP12	Fire Chemical Spill					10 Night								
	Store - L1	Fire Haz. Waste		15											
Site 3	HD23 + Tcwax	Fire Chemical Spill			15										
	OSBL/ROC	Evacuation										ซ้อมอพยพ ร่วม ROC รอ confirm			
	Store - L1	Fire Haz. Waste						7							เลื่อนแผนจาก 16 Aug.
Site 7	RIL - ระดับ 1 จังหวัด *TPE เป็นเจ้าภาพ HD4 ตั้งต้น PP3 ร่วม	Fire Radiation Evacuation								9					เลื่อนแผนจาก 14 Jun.
	Store - L1	Fire Haz. Waste Evacuation							5						ขยับแผนจาก 19 June.
	PPC - L1	Fire Radiation Evacuation									6				
Site10	WH10 - L1	Fire Evacuation				7									เลื่อนแผนจาก 05 Apr.



ทีมทำงานมีเป้าหมายเดียวกัน เพื่อให้ทุกคนสามารถร่วมงานในทิศทางเดียวกัน



สื่อสารข้อมูลอย่างสม่ำเสมอให้ทุกคนมีข้อมูล และความเข้าใจที่ตรงกัน

รวมที่ต้องซ้อมทั้งหมด	10
ดำเนินการซ้อมไปแล้ว	5
คงเหลือที่ต้องซ้อม	5
ภาพรวม	50%
Complete	

## External and Community Emergency Exercise 2023

Annual Emergency Exercise Plan 2023															
Area	Level	LAW EAMIEE Requirement	2023												Remark
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
BST	BST, BSTE , NBL จำนวน 12 ครั้ง/ปี	Fire Chemical Spill			3		31	23		25					เลื่อนแผนจาก 21 Feb. เลื่อนแผนจาก 20 Apr.
BSTE		Fire Chemical Spill			29		17		17		23				เลื่อนแผนจาก 21 Mar.
NBL		Fire Chemical Spill			30		11		27		7				
Support SCGC	Site 2,3,7,9 SCG ICO						10 ICO 26 MTT	21 ROC				MFC	GSC MOC	TPC	
EMAG Gov.	สนับสนุนซ้อมแผนในกลุ่ม EMAG II และ ราชการ														
Communi ty	SS. มาบตาพุด พันพิทยาคาร												16		
	ชุมชนวัดมาบตาพุด									9					
	ชุมชนอิสลาม									9					
	ชุมชนมาบยา									9					



รวมที่ต้องซ้อมทั้งหมด	23
ดำเนินการซ้อมไปแล้ว	9
คงเหลือที่ต้องซ้อม	14
ภาพรวม	39%
Complete	



---

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2566

